


*Adufpa*  
**CONSELHO FISCAL**

PARECER

O Conselho Fiscal da Associação dos Docentes da UFPa-SSind biênio 2004-2006 , de acordo com as suas atribuições estatutárias, considera **APROVADA** a prestação de contas da atual diretoria da Adufpa relativa ao balanço no período de 15 junho de 2004 a 15 de julho de 2005, sob a responsabilidade das Profa. Vera Lucia Chaves Jacob e Celina Maria Colino Magalhães, após exame detalhado dos balancetes mensais e atendidas as suas sugestões e recomendações, ressaltando-se a transparência e zelo no uso dos recursos financeiros da entidade.

Belém, 09 de novembro de 2005.

  
\_\_\_\_\_  
**MARIA DA CONCEIÇÃO CORREA SARAIVA**

  
\_\_\_\_\_  
**ORLANDO DIAS VIEIRA FILHO**

  
\_\_\_\_\_  
**CATARINA MARIA IGNÊS REGINA TANCREDI**